

Фланцевое присоединение к процессу, Разделители с внутренней мембраной Модель 990.26

WIKA Типовой лист DS 99.26

Применение

- Химическая промышленность
- Нефтехимия
- Применимо для коррозионных, сильно вязких, кристаллизованных сред
- Для небольших фланцевых присоединений

Специальные особенности

- Открытый фланец с фронтально внутренней заваренной по контуру мембраной
- Без уплотнительных и клемповых соединений
- Компактная конструкция



Разделитель, Фланцевое присоединение Модель 990.26 с манометром Модель 232.50 HP 100

Описание

Присоединение к процессу

Фланцы DN 15, 20, 25 по EN 1092-1, уплотнения формы B1 или NPS 1/2", 3/4", 1" по ASME B 16.5, RF 125 ... 250 AA

Расчетное давление

Смотри таблицу (обратная сторона)

Соответствующие диапазоны давления

400 мбар и выше, в зависимости от размера мембраны и параметров процесса

Материал частей, контактирующей со средой

CrNi-Сталь 316L

Присоединение к средству измерения

CrNi-Сталь 316L, осевое сварное соединение или переходник G 1/2 внутренняя резьба по EN 837-1, свариваемый с капилляром

Капилляр

Капилляр с осевым входом из CrNi-Стали 1.4571, привариваемый, защищенный, материал защиты CrNi-Сталь 1.4301

Стандартная длина: 1, 1.6, 2.5, 4, 5 м

Минимальный радиус загиба: 30 мм

Дополнительные варианты

Присоединение к процессу

- Уплотнения по EN 1092-1, форма B2 или по ASME B 16.5, RF 125 AA, 500AA (ограничено выбранным материалом, пожалуйста запросите)
- Одобренный для Зоны 0, пламягаситель

Присоединение к средству измерения

- Переходник со сварными или резьбовыми ниппелями
- Переходник G 1/2 внешняя резьба, для непосредственной установки манометра
- Различные переходники для непосредственной установки преобразователей давления
- Охлаждающий элемент для непосредственного присоединения манометра с температурой жидкости > 100 °C

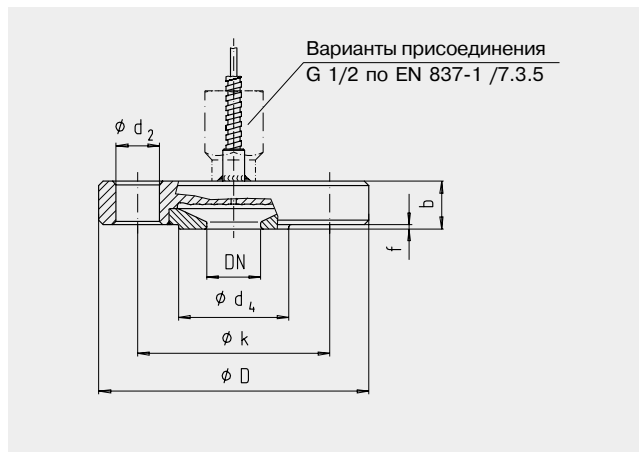
Материал частей, контактирующей со средой

- CrNi-Сталь 1.4435, 1.4541, 1.4571, 1.4462
- Титан; Гастеллой В3, С4, С276; Монель 400; Никель Инконель 600; Инколой 825; Тантал
- PTFE соединения макс.260 °C ≤ 100 бар

Капилляр

- Длина по заказу клиента от 1 до 10 м
- Мягкий полиэтилен

Размеры в мм



Фланцевое присоединение в соответствии с EN 1092-1, форма B1

| DN в мм | PN в бар | Размеры в мм | | | | Уплотнительный фланец | | | | Масса в кг |
|---------|----------|--------------|-----|----|----------------|-----------------------|---|----------------|---|------------|
| | | Mb | D | b | d ₂ | k | f | d ₄ | x | |
| 15 | 10/40 | 40 | 95 | 22 | 14 | 65 | 2 | 45 | 4 | 1.00 |
| 20 | 10/40 | 40 | 105 | 22 | 14 | 75 | 2 | 58 | 4 | 1.30 |
| 25 | 10/40 | 52 | 115 | 22 | 14 | 85 | 2 | 68 | 4 | 1.50 |

Mb = эффективный диаметр мембраны, x = количество просверленных отверстий

Фланцевое присоединение в соответствии с ASME B 16.5

| NPS | Класс | Размеры в мм | | | | Уплотнительный фланец | | | | Масса в кг |
|-----|-------|--------------|-----|----|----------------|-----------------------|---|----------------|---|------------|
| | | Mb | D | b | d ₂ | k | f | d ₄ | x | |
| " | 150 | 32 | 90 | 22 | 16 | 60.5 | 2 | 35 | 4 | 1.00 |
| | 300 | 40 | 95 | 22 | 16 | 66.5 | 2 | 35 | 4 | 1.00 |
| " | 150 | 40 | 100 | 22 | 16 | 70 | 2 | 43 | 4 | 1.10 |
| | 300 | 40 | 120 | 22 | 20 | 82.5 | 2 | 43 | 4 | 1.60 |
| 1" | 150 | 52 | 110 | 22 | 16 | 79.5 | 2 | 51 | 4 | 1.40 |
| | 300 | 52 | 125 | 22 | 20 | 89 | 2 | 51 | 4 | 1.70 |

Mb = эффективный диаметр мембраны, x = количество просверленных отверстий

Форма заказа

Модель/Присоединение к процессу(стандарт, номинальный размер, расчетное давление, уплотнение)/
Материал частей, контактирующих со средой/Присоединение к средству измерения: непосредственное или капиллярное, длина капилляра/Жидкость заполнения/Модель манометра/Условия процесса: применение, температура процесса макс. и мин., температура окружающей среды макс. и мин.

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

